



Drehfutter-Abmessungen für ZG-ZS, ZGU-ZSU und ZGF

Chuck Dimension for ZG-ZS, ZGU-ZSU and ZGF

Langkegelaufnahme ASA B 5.9. Ausführung L long-taper mount ASA B 5.9, type L	Größe	125		140		160		200			250			315			400			500		630
	size	A																				
	Langkegel-Größe	L00	L00	L00	L0	L00	L0	L1	L00	L0	L1	L0	L1	L2	L1	L2	L3	L3	L3	L3	L3	
	B	69,85	69,85	69,85	82,55	69,85	82,55	104,78	69,85	82,55	104,78	82,55	104,78	133,35	104,78	133,35	165,1	165,1	165,1	165,1	165,1	
	D	105	109	103	110	95	112	130	103	104	116,5	117	125	138	132	144	156	163	170	170	170	
	E	32	40	42	42	55	55	55	76	76	76	103	103	103	136	136	136	190	240	240	240	
	F	95,12	95,12	95,12	114,17	95,12	114,17	152,27	95,12	114,17	152,27	114,17	152,27	196,72	152,27	196,72	263,4	263,4	263,4	263,4	263,4	
	P	—	—	—	—	—	—	—	56	66	—	66	84,5	—	84	109	—	137	137	137	137	
	Q	—	—	—	—	—	—	—	40,5	40,5	—	49	49	—	54	54	—	61	63	63	63	
	V	109,7	116,7	107,7	114,7	100,7	117,7	135,7	110,9	111,9	124,4	122,4	130,4	143,4	140,4	152,4	164,4	171,4	178,3	178,3	178,3	
	Gewicht ca. kg		6,2	8	10		18		28		50		85		143		213		213		213	

Weitere Maße in der Tabelle über zylindrische Zentrieraufnahme
All the other dimensions should be taken from the table about chucks with cylindrical centre mount

Außenspannung external chucking	Spannbereiche der Backenstufen (Richtwerte) chucking capacities of jaw steps (approximate values)										
	Größe / size	74	80	85	100	110	125	140	160	200	250
	A1 (BB)	2-24	2-30	2-30	3-38	3-42	3-53	3-53	3-72	4-100	5-122
	A2 (DB)	2-24	2-30	2-30	3-38	3-42	3-53	3-53	3-72	4-100	5-122
	A3 (DB)	23-46	27-55	27-55	38-71	39-77	39-89	47-97	47-116	56-152	73-190
	A4 (DB)	45-68	52-80	52-80	70-100	70-110	75-125	91-140	91-160	104-200	131-250
	Größter Umlauf-Ø max. swing dia.	88	104	104	128	138	157	174	194	238	302
	Backenhub jaw movement	11	14	14	15	19	25	25	34	48	58
	Größe / size	315	350	400	500	630	700	800	1000	1250	
	A1	6-135	20-180	20-200	35-260	50-350	110-350	150-450	250-600	320-600	
	A2	6-135	20-180	20-200	35-260	50-350	280-672	325-853	425-1070	490-1150	
	A3	96-225	110-270	110-300	140-360	190-490	356-748	400-928	500-1150	564-1224	
A4	186-315	200-350	200-400	280-500	330-630	—	—	—	—		
Größter Umlauf-Ø max. swing dia.	395	440	480	600	730	1000	1170	1390	1476		
Backenhub jaw movement	64	80	100	110	150	120	150	175	140		
Innenspannung internal chucking	Größe / size	74	80	85	100	110	125	140	160	200	250
	J1	23-46	25-53	25-53	33-66	33-71	37-87	39-89	39-107	44-140	59-165
	J2	45-68	50-78	50-78	65-94	65-104	73-123	83-132	83-152	92-186	119-236
	Größe / size	315	350	400	500	630	700	800	1000	1250	
	J1	96-224	100-260	100-300	135-355	150-450	212-648	251-855	356-1080	426-1162	
	J2	186-305	190-350	190-390	275-460	290-590	290-758	326-930	430-1150	500-1236	
	J3	—	—	—	—	—	526-922	566-1094	660-1314	740-1400	
	Spannbereiche der Drehfutter mit einzelverstellbaren Backen stimmen mit obigen Werten in etwa überein. Sie gelten für 3- und 4-Backenfutter und Drehfutter mit Umkehrbacken.		Clamping ranges for lathe chucks with individual adjustable jaws are in approximate conformity with the above values. They are valid for 3- and 4-jaw chucks and lathe chucks with reversible jaws.								
	Die Maximal-Spannbereiche dürfen nicht überschritten werden.		Do not exceed maximum chucking ranges.								

Max. zulässige Drehzahl für Drehfutter ZG-ZS, ZGU-ZSU nach DIN 6350 Die max. zulässige Drehzahl ist so festgelegt, daß bei max. Spannkraft und bei Verwendung der schwersten zugehörigen Spannbacken noch 1/3 der Spannkraft als Restspannkraft zur Verfügung steht. Die Spannbacken dürfen dabei über den Futter-Außendurchmesser nicht überstehen. Die Drehfutter müssen in einwandfreiem Zustand sein. Bei den Drehfuttern in Gußausführung ist die Drehzahlbegrenzung auf die zulässige Umfangsgeschwindigkeit für Gußeisen abgestimmt. Im übrigen gelten die Bestimmungen nach DIN 6386 Teil 1.	Größe	3- und 4-Backen		Spannkraft bei 3-Backen-Drehfuttern ZG-ZS, ZGU-ZSU nach DIN 6350 Die Spannkraft ist die Summe aller auf das Werkstück radial im Stillstand wirkenden Backenkräfte. Die angegebenen Spannkräfte sind Richtwerte. Sie gelten bei Futtern in einwandfreiem Zustand, die mit Röhmfett F 80 abgeschmiert sind.	Größe	Drehmoment am Schlüssel in daNm	Gesamtspannkraft in daN
	size	Gußkörper	Stahlkörper		size		
Max. permissible speeds for ZG-ZS, ZGU-ZSU chucks to DIN 6350 The maximum permissible speed has been fixed so that 1/3 of the gripping force is still available as residual gripping force if the maximum gripping is applied and the chuck is fitted with its heaviest jaws. The jaws may not project beyond the outside diameter of the chuck. The chuck must be in perfect condition. The speed limit for chucks with cast iron bodies is based on the permissible peripheral speed for cast iron. The specification DIN 6386 Part 1 shall be observed.	74	5000	—	Gripping force for ZG-ZS, ZGU-ZSU 3-jaw chucks to DIN 6350 The gripping force is the sum total of all jaw forces acting radially on the stationary workpiece. The specified gripping forces are approximate values. They apply to chucks in a perfect condition which have been lubricated with Röhmfett F 80 grease.	74	3	1100
	80	5000	7000		80	3	1300
	100	4500	6300		100	6	2700
	125	4000	5500		125	8	3100
	140	3700	5000		140	9	4000
	160	3600	4600		160	11	4700
	200	3000	4000		200	14	5500
	250	2500	3000		250	15	6300
	315	2000	2300		315	18	6900
	350	1700	1900		350	21	7400
	400	1600	1800		400	24	9200
	500	1000	1300		500	26	10000
	630	800	850		630	28	10500
	700	650	800		700	28	10500
	800	600	700		800	30	11000
1000	480	560	1000	35	11500		
			1250	35	11500		